

## DECLARACIÓN "CE" de CONFORMIDAD de PRODUCTO

El fabricante establecido en la CE:

JUBA PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT S.L.  
Ctra. de Logroño s/n  
Sto. Domingo de la Calzada 26250  
La Rioja (España)

Declara que el Equipo de Protección Individual (EPI) descrito a continuación:

### Modelo 5150

EN 388:2003



3131

Está en conformidad con las provisiones del Real Decreto 1407/1992 (Transposición de la Directiva del Consejo 89/686/CEE) y en base a la aplicación de las normas: EN 388:03 y EN 420:03+A1:09 como EPI de Categoría II siendo idéntico al Certificado CE de Tipo nº GB11/84061, emitido por el organismo notificado nº 0120 - SGS UNITED KINGDOM LIMITED - Unit 202 B Worle Parkway - Weston Super Mare - BS22 6WA UNITED KINGDOM.

Santo Domingo de la Calzada, 31 Agosto 2016

Juan Pedro Barrios  
Gerente

A large, stylized handwritten signature in black ink, written over the printed name and title of the signatory.

## **ANEXO INFORMATIVO:**

### **Guia identificativa de normas**

**NOTA: Este modelo ha sido ensayado única y exclusivamente sobre la norma reflejada en la hoja anterior, el resto de normativas detalladas en este anexo no han sido ensayadas para este producto.**

## **NORMATIVA GUANTES**

### **EN388:2003**

- Abrasión (Nº de ciclos)
- Corte por cuchilla (Índice)
- Desgarro (Newtons)
- Perforación (Newtons)

### **EN407:2004**

- Inflamabilidad
- Calor por contacto
- Calor por convección
- Calor por radiación
- Pequeñas salpicaduras de metal fundido
- Salpicaduras importantes de metal fundido

### **EN511:2006**

- Resistencia al frío convectivo
- Resistencia al frío por contacto
- Impermeabilidad al agua

### **EN374:2003**

- Metanol (A)
- Acetona (B)
- Acetonitrilo (C)
- Diclorometano (D)
- Disulfuro de carbono (E)
- Tolueno (F)
- Dietilamina (G)
- Tetrahidrofurano (H)
- Acetato de Etilo (I)

- N-Heptano (J)
- Hidróxido Sódico 40% (K)
- Ácido Sulfúrico 96% (L)

## **EN381-7:1999 Niveles mínimos exigidos**

- Abrasión nivel 2 (sobre la capa externa no sobre el material de protección)
- Corte nivel 1
- Desgarro nivel 2
- Perforación nivel 2

Clase 0 – 16 m/s  
Clase 1 – 20 m/s  
Clase 2 – 24 m/s  
Clase 3 – 28 m/s

## **EN12477:2001+A1:2005**

### Clase A – Guantes soldador general. Niveles mínimos exigidos

- Abrasión nivel 2
- Corte nivel 1
- Desgarro nivel 2
- Perforación nivel 2
- Comportamiento frente al fuego nivel 3
- Resistencia al calor por contacto nivel 1
- Resistencia al calor convectivo nivel 2
- Resistencia a pequeñas salpicaduras de metal fundido nivel 3
- Dexteridad – nivel 1

### Clase B – Guantes soldador alta dexteridad. Soldadura TIG. Niveles mínimos exigidos

- Abrasión nivel 1
- Corte nivel 1
- Desgarro nivel 1
- Perforación nivel 1
- Comportamiento frente al fuego nivel 2
- Resistencia al calor por contacto nivel 1
- Resistencia al calor convectivo
- Resistencia a pequeñas salpicaduras de metal fundido nivel 2
- Dexteridad – nivel 4

## **EN16350:2014**

- Cumple –  $R_V \geq 8$  ?
- No Cumple –  $R_V > 1,0 \times 10^8$  ?

## **EN11611:2015**

- Clase 1 – Técnicas de soldeo manual con ligera formación de salpicaduras y gotas.
- Clase 2 – Técnicas de soldeo manual con mucha formación de salpicaduras y gotas.

## **NORMATIVA ROPA**

### **EN342:2004**

- Aislamiento térmico
- Permeabilidad al aire
- Penetración al agua

### **EN343:2004+A1:2007**

- Resistencia a la Penetración
- Resistencia al vapor de agua

### **EN14058:2004**

- Resistencia térmica
- Permeabilidad al aire (opcional)
- Permeabilidad al agua (opcional)

### **EN ISO 20471:2013**

- Ropa de clase 3
- Ropa de clase 2
- Ropa de clase 1

**Nivel X – indica que el guante / la prenda no ha sido sometido a ensayo.**

**Nivel 0 – indica que el guante / la prenda está por debajo del nivel de prestación mínimo para el riesgo individual dado.**