



Ref. Prod.	78450-002
Cat. de Seguridad	S1 P SRC
Tallas	35 - 48
Peso (talla 42)	515 g
Forma	A
Horma	11

Descripción del modelo: Zapato en tejido **BREATEX** con tejido 3D, muy transpirable y **MICROTECH**, color negro, con forro en **SANY-DRY**[®], antiestático, antishock, antideslizante, con lámina anti penetración, no metálica **APT Plate - NINGUNA PERFORACIÓN**

Características: Plantilla **COFRA SOFT** anatómica, antiestática, perforada, en poliuretano perfumado, suave y confortable; el diseño del estrato inferior garantiza absorción de la energía de impacto (shock absorber) y elevada adherencia; el estrato superior absorbe el sudor y deja el pie seco. Suela perfumada. Protección de la punta en piel antiabrasión

Usos recomendados: Almacenes, sector transporte, la industria en general

Modo de conservación del calzado: Mantenerlo siempre limpio y dejarlo secar en sitio ventilado lejos de fuentes de calor. Tratar periódicamente el cuero con una crema adecuada, no agresiva. Se recomienda de no usar por mucho tiempo y repetidamente en presencia de agentes orgánicos, herbicidas o plaguicidas, ácidos fuertes o temperaturas extremas. Evitar la inmersión completa en agua de playa, en barro, hidrato de cal o cemento mezclado con agua.

MATERIALES / ACCESORIOS

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE SEGURIDAD

		Párrafo EN ISO 20345:2011	Descripción	Unidad de medida	Resultado obtenido	Requisito
Calzado completo	Protección de los dedos: puntera en ALUMINIUM resistente:	5.3.2.3	Resistencia a los choques (altura libre después del choque)	mm	15,5	≥ 14
		5.3.2.4	Resistencia a la compresión (altura libre después de la compresión)	mm	15	≥ 14
	Plantilla antiperforante: en Tejido multistrato alta tenacidad, resistente a la penetración, ninguna perforación	6.2.1	Resistencia a la perforación	N	A 1100 N Ninguna perforación	≥ 1100
	Calzado antiestático: fondo/suela con capacidad de disipación de las cargas electroestáticas	6.2.2.2	Resistencia eléctrica - en ambiente húmedo - en ambiente seco	MΩ MΩ	388 706	≥ 0.1 ≤ 1000
Empeine	Sistema antishock	6.2.4	Absorción de energía en el tacón	J	28	≥ 20
	BREATEX tejido 3D, muy transpirable, resistente a la abrasión, color negro	5.4.6	Permeabilidad al vapor de agua Coefficiente de permeabilidad	mg/cmq h mg/cmq	> 8,8 > 72,1	≥ 0,8 > 15
		5.4.3	Resistencia a los tirones Resistencia a la abrasión	N cycle	88,4 > 100.000	≥ 60
Empeine	MICROTECH , transpirable, color negro Espesor 1,8 mm	5.4.6	Permeabilidad al vapor de agua Coefficiente de permeabilidad	mg/cmq h mg/cmq	> 1 > 15,3	≥ 0,8 > 15
		Forro Anterior	5.5.3	Permeabilidad al vapor de agua Coefficiente de permeabilidad	mg/cmq h mg/cmq	> 6,3 > 51,1
Forro Posterior	5.5.3		Permeabilidad al vapor de agua Coefficiente de permeabilidad	mg/cmq h mg/cmq	> 10,3 > 82,8	≥ 2 ≥ 20
	Piso / Suela	Poliuretano/TPU antiestático, directamente inyectado al empeine:	5.8.3	Resistencia a la abrasión (pérdida de volumen)	mm ³	37
Borde de la Suela: TPU, color transparente, de tipo antideslizante, resistente a la abrasión, a los aceites minerales y a los ácidos débiles		5.8.4	Resistencia a las flexiones (dilatación de la grieta)	mm	1	≤ 4
Entresuela: Poliuretano, color negro, baja densidad, cómoda y antishock		5.8.6	Resistencia al despegue de la suela/entresuela	N/mm	> 5	≥ 4
Coefficiente de adherencia del borde de la suela		6.4.2	Resistencia a los hidrocarburos (variación de volumen ΔV)	%	-0,6	≤ 12
		5.3.5	SRA : cerámica + solución detergente – planta SRA : cerámica + solución detergente – tacos (inclinación 7°) SRB : acero + glicerina – planta		0,60 0,52 0,28	≥ 0,32 ≥ 0,28 ≥ 0,18

