



**TOMÁS BODERO
GROUP**
ESTABLISHED IN 1973

DECLARACION DE CONFORMIDAD

La presente declaración de conformidad se expide bajo la exclusiva responsabilidad del fabricante:

Tomás Bodero S.A.

Pol. Ind. Los Pedernales - C/Piedra de Silex
09195 - Villagonzalo Pedernales - Burgos - España
Tel. + 34 947 47 42 26
Fax. + 34 947 47 43 17

Declara que el equipo de protección individual nuevo descrito a continuación:

718STAC



El objeto de la declaración descrito anteriormente es conforme con la legislación de armonización de la Unión aplicable según las disposiciones del Reglamento EU 2016/425,

EN 388:2016 Riesgos Mecánicos
EN 407:2005 Riesgos Térmicos
EN 420:2003+A1:2009
EN 16350:2014 Electricidad Estática(10 ELEVADO)

El organismo notificado AITEX con nº 0161 ha efectuado el examen CE y ha expedido el certificado de examen CE de tipo 0161/4819/16

Burgos, 21/04/2018

Firmado por y en nombre de Tomás Bodero Sáiz - Director General



TOMÁS BODERO
GROUP
ESTABLISHED IN 1973
Pol Ind Piedra de Silex C/Piedra de Silex
09195 Villagonzalo Pedernales Burgos España
Tel 947 474 226 Fax 947 474 317



DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD CONTACTO CON ALIMENTOS

El fabricante, establecido en la Unión Europea:

*TOMAS BODERO, S.A.
P.I.LOS PEDERNALES
C/PIEDRA DE SILEX, SN
09195 VILLAGONZALO PEDERNALES
BURGOS
TEL:34-947474226*

Declara que el EPI nuevo que se describe a continuación:

- *Guante de protección: 718 STAC: nylon azul, recubrimiento PPU negro.*

*Es conforme a las disposiciones del Reglamento CE 1935/2004 relativos a materiales y artículos destinados a entrar en contacto con alimentos y al Reglamento CE 2023/2006 sobre buenas prácticas de fabricación de materiales y objetos destinados a entrar en contacto con alimentos. Y es idéntico al EPI objeto del informe nº 2016TM0543
Expedido por AITEX
Plaza Emilio Sala, 1
03801 Alcoy
Alicante*

Normas: UNE-EN 1186-9: 2002 y Reglamento 10/2011 de la comisión del 14 de Enero del 2011.

Concepto: Este ensayo tiene por objeto la determinación de la migración global en simuladores de alimentos de base acuosa de materiales plásticos destinados a entrar en contacto con productos alimenticios, por célula y celda de las muestras de ensayo a temperaturas y tiempos seleccionados.

*Condiciones de ensayo:
Simulantes:*

- Simulante B: Acido acético 3%
- Simulante C: Etanol 20%
- Simulante D1: Etanol 50%

Condiciones de ensayo:

- 2 horas a 40°C para simulantes B y C
- 30 minutos a 40°C para simulante D1
- Contacto con el simulante por célula y celda

Ensayos de migración global Overall Migration Test	Norma Standard	Condiciones Conditions	Resultados Results (mg/dm ²)
MIGRACIÓN GLOBAL EN ACIDO ACETICO 3% (Simulante B) OVERALL MIGRATION IN ACETIC ACID 3 % (Simulant B)	UNE-EN 1186-5:2002	2 H – 40°C	3,2 ± 0,4
MIGRACIÓN GLOBAL EN ETANOL 20% (Simulante C) OVERALL MIGRATION IN ETHANOL 20 % (Simulant C)	UNE-EN 1186-5:2002	2 H – 40°C	3,4 ± 0,3
MIGRACIÓN GLOBAL EN ETANOL 50% (Simulante D1) OVERALL MIGRATION IN ETHANOL 50 % (Simulant D1)	UNE-EN 1186-5:2002	30 min – 40°C	5,6 ± 0,6
MIGRACIÓN GLOBAL EN ISOCTANO (Simulante sustitutivo)* OVERALL MIGRATION IN ISOCTANE (Substitutive simulant)*	UNE-EN 1186-14:2003	30 min – 20°C	2,5

Los valores obtenidos de migración global con los simulantes B, C y D1 son inferiores al límite máximo de migración establecido en 10 mg/dm², según el REGLAMENTO (UE) N° 10/2011 DE LA COMISIÓN de 14 de Enero de 2011 sobre materiales y objetos plásticos destinados a entrar en contacto con alimentos. El material cumple correctamente con el Reglamento, respecto a la migración global de los componentes con los simulantes B, C y D1 con lo que podemos decir que el guante es apto para entrar en contacto con alimentos acuosos, ácidos, alcohólicos y lácteos. No se debe superar un contacto para alimentos alcohólicos y lácteos superior a 30 minutos.

Hecho en Burgos, el 30 de Diciembre del 2016.



Pol Ind Piedra de Silix C/Piedra de Silix
09195 Villagonzalo Pedernales Burgos España
Tel 947 474 226 Fax 947 474 317