

## FICHA TÉCNICA



Artículo:	<b>B154 S3</b>
Categoría de Seguridad:	<b>EN ISO 20345:2004 S3</b> <b>EN ISO 20345 Amd1:2007 SRC</b>
Altura del corte:	<b>Mod. B, H 135 mm (&lt; 113 Rif. EN 20345 5.2.1)</b>
Horma:	<b>11</b>
Gama de tallas:	<b>38 -47 EU</b>
Tipo construcción:	<b>ESTROBEL; SUELA PU</b>
Limpieza y mantenimiento:	Utilice cepillos blandos y agua. No emplear sustancias tales como alcohol, disolventes, gasolina u otros productos químicos. Mantenga su calzado seco y limpio, en un lugar adecuado a temperatura ambiente.
Sectores recomendados:	<b>Agricultura, mecánica, construcción, logística, industria ligera, industria naval, automoción.</b>

Calzado completo			
Descripción	Valor	Requisito mínimo	EN 20345
Propiedades antiestáticas			
• Resistencia eléctrica	<ul style="list-style-type: none"> <li>Atmósfera seca <math>1,00 \times 10^9 \Omega</math></li> <li>Atmósfera húmeda <math>9,67 \times 10^8 \Omega</math></li> </ul>	$\geq 10^5 \Omega \leq 10^9 \Omega$ $\geq 10^5 \Omega \leq 10^9 \Omega$	6.2.2.2 6.2.2.2
Absorción de energía en la zona del talón	27 J	20 J	6.2.4

Corte				
Materiales	Descripción	Valor	Requisito mínimo	EN 20345
Piel flor grabada	Resistencia al desgarramiento	190 N	$\geq 120 N$	5.4.3
	Resistencia a la tracción	N/A	$\geq 15 N$	5.4.4
	Permeabilidad al vapor de agua	2,2 mg/cm <sup>2</sup> h	$\geq 0.8 \text{ mg/cm}^2 \text{ h}$	5.4.6
	Penetración de agua	0,1 g	$\leq 0.2 g$	6.3.1
	Absorción de agua	11 %	$\leq 30\%$	6.3.1
	Valor del pH	4,3	$\geq 3,5$	5.4.7
	Contenido de cromo VI	No relevado	No relevante	5.4.9

Forro				
Materiales	Descripción	Valor	Requisito mínimo	EN 20345
	Resistencia al desgarramiento del forro	30 N	$\geq 30 N$	5.5.1
	Resistencia a la abrasión	<ul style="list-style-type: none"> <li>En seco la superficie no presenta ningún agujero</li> <li>En húmedo la superficie no presenta ningún agujero</li> </ul>	Ningún corte antes de los 51.200 ciclos Ningún corte antes de los 25.600 ciclos	5.5.2 5.5.2
Tejido 3D alta tecnología	Permeabilidad al vapor de agua	7,2 mg/cm <sup>2</sup> h	$\geq 2,0 \text{ mg/cm}^2$	5.5.3
	Valor del pH	N/A	No relevante	5.5.4
	Contenido de cromo VI	N/A	No relevante	5.5.5

Plantilla intercalada				
Materiales	Descripción	Valor	Requisito mínimo	EN 20345
Tejido acoplado a material polímero expandido	Espesor	3,0 mm	N/A	5.7.1
	Absorción de agua	Permeable	Permeable o $\geq 70 \text{ mg/cm}^2$	5.7.3
	Eliminación de agua	Permeable	Permeable o $\geq 80\%$	5.7.3
	Resistencia a la abrasión	Ningún daño	Daño menor del referente normativo	5.7.4.2

Palmita				
Materiales	Descripción	Valor	Requisito mínimo	EN 20345
Fresh'n Flex	Espesor	3.2 mm	≥ 2,0 mm	5.7.1
	Absorción de agua	79 mg/cm <sup>2</sup>	≥ 70 mg/cm <sup>2</sup>	5.7.3
	Eliminación de agua	98 %	≥ 80 %	5.7.3
	Resistencia a la abrasión (después de 400 ciclos)	Ningún daño	Daño menor del referente normativo	5.7.4.1

Protecciones				
Materiales	Descripción	Valor	Requisito mínimo	EN 20345
Puntera de acero EN 12568	Resistencia al impacto(200 J)	14,8 mm	≥ 14 mm	5.3.2.3
	• Altura libre después del impacto			
	Resistencia a la compresión(15 kN)	15,3 mm	≥ 14 mm	5.3.2.4
	• Altura libre después de la compresión			
Tejido antiperforación	Resistencia a la perforación	1230 N	≥ 1100 N	6.2.2
<b>RESISTENCIA AL DESLIZAMIENTO de tipo "C" (SRC) = (SRA + SRC)</b>				
<b>ENV 13287</b>				
<b>SRA</b>				
Superficie cerámica con solución detergente				
Coeficiente dinámico de fricción de la suela	<b>TACÓN</b>	<b>SUELA ENTERA</b>	<b>SRB</b>	<b>SUELA ENTERA</b>
	(ángulo de contacto: 7°)		Superficie de acero con glicerina (ángulo de contacto: 7°)	
Valor	<b>0,42</b>	<b>0,44</b>	<b>0,18</b>	<b>0,20</b>
<b>REQUISITO</b>	> 0,28	> 0,32	> 0,12	> 0,16

Suela				
Materiales	Descripción	Valor	Requisito mínimo	EN 20345
Suela PU monodensidad	Espesor total	9 mm	≥ 4 mm	6.4.2
	Altura resaltes	4 mm	≥ 2,5mm	6.4.3
	Resistencia al desgarramiento	5,8 kN/m	≥ 5 kN/m	5.8.2
	Resistencia a la abrasión	164 mm <sup>3</sup>	≤ 250 mm <sup>3</sup>	5.8.3
	• Pérdida de volumen relativa			
	Resistencia a las flexiones	1,5mm	≤ 4 mm	5.8.4
	• Aumento de la incisión después de 30.00 ciclos			
	Hidrólisis	2,0 mm	≤ 6 mm	5.8.5
	• Aumento de la incisión después de 150.00 ciclos			
	Resistencia a los hidrocarburos	+ 0,1 %	≤ 12%	5.8.7
• Variación del volumen				
Resistencia al despegue suela-corte	4,0 N/mm	≥ 4,0 N/mm	5.8.6	
Resistencia al calor por contacto (300°C)	N/A	Ningún daño (fusión, rotura)	6.4.4	

Fecha: 03/02/2009

Emitido por: técnico responsable Ing. A. DITERLIZZI

Firma:

